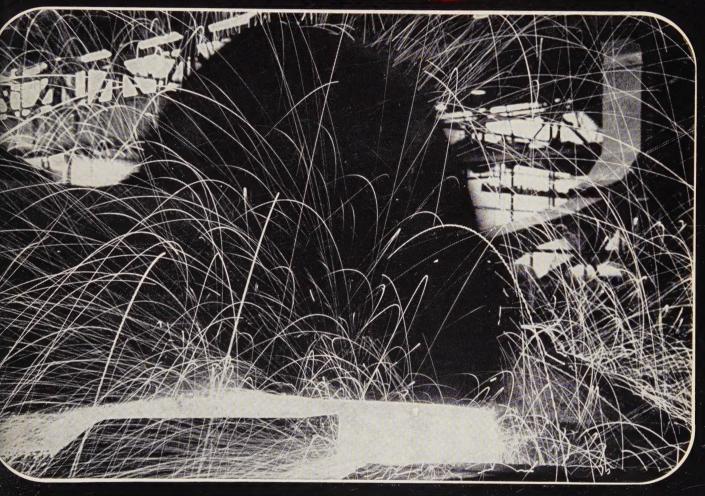
evue mensuelle

revue de Métallurgie





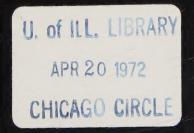


Table des matières 1971 - 68° année № 12 bis



TABLE DES MATIÈRES

ANNÉE 1971 TOME LXVIII

SOMMAIRE

I. — TABLE ALPHABÉTIQUE DES NOMS D'AUTEURS	3
II. — TABLE ANALYTIQUE DES MATIÈRES	11
III. — BIBLIOGRAPHIE (Table alphabétique des noms d'auteurs)	31
IV. — INFORMATIONS ECONOMIQUES	35



Ι

TABLE ALPHABÉTIQUE DES NOMS D'AUTEURS

ANNÉE 1971. — TOME LXVIII

Δ

	Page		Page
ANDRE (J.P.) [Voir: LEVÊQUE (R.), MERCIER (A.), DEMESTRE (J.), ANDRÉ (J.P.), CALVET (J.), LEBRET (P.)]. — Etude du comportement mécanique		ANONYME. — Mise en service d'un laminoir Sendzimir à l'usine de l'Ondaine (Creusot-Loire) (n° 11)	765
d'aciers inoxydables austénitiques au molybdène après maintien de longue durée à chaud (n° 4)		ARNOULT (J.), KOHN (A.), WANIN (M.), BÄCKER (L.), THOMAS (R.). — Etude de l'origine des inclusions alumineuses dans les aciers électriques (n° 10)	625
ANONYME. — L'aciérie LD de l'usine des Dunes (Creusot-Loire) (nº 11)		ASTIER (J.). — Les possibilités des producteurs de minerais de fer face aux exigences des consom-	
ANONYME. — Le minerai de fer à la 4º assemblée générale de l'Institut international de l'acier (nº 5)		mateurs (n° 5)	329
ANONYME. — La situation des mines de fer françaises à la veille du VIº Plan (nº 5)		AYMARD (J.P.) [Voir: LÉGER (MIle M.T.), AYMARD (J.P.)]. — Contribution à l'étude métallurgique de l'acier moulé du type maraging (nº 12)	783
	В		
BÄCKER (L.) [Voir: ARNOULT (J.), KOHN (A.), WANIN (M.), BÄCKER (L.), THOMAS (R.)]. — Etude de l'origine des inclusions alumineuses dans les aciers électriques (n° 10)		BERGER (G.), GAULT (A.), GUNTZ (G.), SULMONT (A.). — Intérêt d'une méthode de cotation micrographique pour l'étude d'un problème d'inclusions dans des tubes en acier inoxydable (nº 12)	839
BARBAZANGES (C.). — La position de la refusion sous laitier électro-conducteur aux U.S.A. (nº 2)	61	BERNE (H.), ODIN (G.), SAMOUILLÉ (E.). — Description d'un test d'aptitude au décolletage (n° 12)	849
BASTIEN (P.) [Voir: PONSOT (A.), MAYNIER (Ph.), COMON (J.), BASTIEN (P.)]. — Application d'une équivalence entre le temps et la température de revenu à l'étude de la dureté de la martensite des aciers au carbone et faiblement alliés (n° 6)		BLONDEAU (J.) [Voir: VANPOULLE (A.), HUGUET (C.), BLONDEAU (J.)]. — Caractérisation de la qualité de l'aggloméré. Son intérêt pour la conduite des chaînes et la marche des hauts fourneaux (n° 7/8)	485
BELLANO (W.). — Perspectives du marché mondia pour le charbon à usage métallurgique (1970-1980) (nº 1)		BORGNAT (D.), COCHERY (J.C.), DELLA CASA (H.), JUSSEAU (N.). — Utilisation des combustibles auxiliaires au haut fourneau (n° 7/8)	469
BELLOT (J.) [Voir: HUGO (M.), FREY (J.), GAN- TOIS (M.), BELLOT (J.)]. — Etude de la déforma-		BOUCRAUT (M.) [Voir: MICHARD (J.), JON (R.), JUS- SEAU (N.), MICHAUX (P.), BOUCRAUT (M.),	

	Page		Page
BOYER (J.P.). — Les installations nouvelles à Usinor- Dunkerque. IV. La coulée continue à l'aciérie nº 1 (nº 11)	709	BURSTLEIN (E.). — Le procédé Burstlein de prépara- tion sélective et pétrographique des charbons en vue de leur cokéfaction (nº 1)	
BRIDGES (P.J.) [Voir: WARD (D.M.), MILLER (G.P.), BRIDGES (P.J.)]. — Influence de la transformation martensitique sur l'aptitude au formage à froid des aciers maraging (n° 2)	107	BUTRUILLE (J.). — Progrès dans l'utilisation des combustibles en haut fourneau (nº 7/8)	467
BRISSON (J.), MAYNIER (Ph.), DOLLET (J.). — Etude de la dureté sous cordon des aciers au carbone et faiblement alliés (n° 12)	795	BUTRUILLE (J.) [Voir: PICHON (F.), BUTRUILLE (J.), DRAPIER (P.)]. — Les installations nouvelles à Usinor-Dunkerque. III. Le haut fourneau n° 3 (n° 11)	
		C	
CALVET (J.) [Voir: LEVÊQUE (R.), MERCIER (A.), DEMESTRE (J.), ANDRÉ (J.P.), CALVET (J.), LEBRET (P.)]. — Etude du comportement mécanique d'aciers inoxydables austénitiques au molybdène après maintien de longue durée à chaud (nº 4)	275	CHATTERJEE-FISCHER (Mme R.), SCHAABER (O.). — Comportement de l'azote au cours de la carbonitruration gazeuse (n° 4)	317
CARIGNANI (M.) [Voir: SEGRETI (F.), CARIGNANI (M.), FEDERICO (G.)]. — Mise en service et premiers résultats d'exploitation du haut fourneau nº 1 de 10,60 m au creuset de l'usine d'Italsider à	213	COCHERY (J.C.) [Voir: BORGNAT (D.), COCHERY (J.C.), DELLA CASA (H.), JUSSEAU (N.)]. — Utilisation des combustibles auxiliaires au haut fourneau (nº 7/8)	469
Tarente (nº 7/8)	389	COLIN (J.C.) [Voir: HUBERT (M.), COLIN (J.C.), MESSAGER (C.)]. — Contribution à la connaissance du comportement mécanique en traction des aciers austénitiques (n° 2)	81
CESSELIN (P.), TOUZE (R.), PAPIER (P.). — L'aciérie Kaldo, l'aciérie OLP et les trains dégrossisseurs de Sacilor (nº 11)	747	COMBESCURE (Y.). — Réflexions sur l'intérêt des pesées dans les laminoirs d'aciers spéciaux (n° 3)	185
CHARBONNIER (M.), DETREZ (P.). — Etude de l'acier moulé à 5 % de chrome (n° 6)	423	COMON (J.) [Voir: PONSOT (A.), MAYNIER (Ph.), COMON (J.), BASTIEN (P.)]. — Application d'une équivalence entre le temps et la température de	
CHARPENTIER (G.). — Les pesées dans les cokeries (n° 3)	157	revenu à l'étude de la dureté de la martensite des aciers au carbone et faiblement alliés (nº 6)	441
	1		
DEBIEZ (S.) [Voir: GRANJON (H.), DEBIEZ (S.), GAILLARD (R.)]. — Transformation au refroidissement continu et fissuration à froid du métal fondu des soudures sur acier (n° 5)	355	froid de nuances d'aciers au cuivre-niobium et à très bas carbone, possédant des limites d'élasticité de 40, 50 et 60 kg/mm² (n° 4)	303
DECAVEL (B.). — Résultats d'étalonnages à la chaîne des bascules sur bandes transporteuses à Usinor-Dunkerque (n° 3)	217	DINER (O.) [Voir: FARGETTE (B.), WHITWHAM (D.), DINER (O.)]. — Influence de la déformation à froid (20°C) sur les propriétés électriques et mécaniques d'alliages cuivreux à durcissement structural (n° 9)	551
DELLA CASA (H.) [Voir: BORGNAT (D.), COCHE-RY (J.C.), DELLA CASA (H.), JUSSEAU (N.)] Utilisation des combustibles auxiliaires au haut fourneau (n° 7/8)	469	DOLLET (J.) [Voir: BRISSON (J.), MAYNIER (Ph.), DOLLET (J.)]. — Etude de la dureté sous cordon des aciers au carbone et faiblement alliés (nº 12)	795
DEMESTRE (J.) [Voir: LEVÊQUE (R.), MERCIER (A.), DEMESTRE (J.), ANDRÉ (J.P.), CALVET (J.), LEBRET (P.)]. — Etude du comportement mécanique d'aciers inoxydables austénitiques au molybdène		DRAPIER (P.) [Voir: PICHON (E.), BUTRUILLE (J.), DRAPIER (P.)]. — Les installations nouvelles à Usinor-Dunkerque. III. Le haut fourneau n° 3 (n° 11)	701
après maintien de longue durée à chaud (n° 4) DETREZ (P.) [Voir : CHARBONNIER (M.), DETREZ (P.)]. — Etude de l'acier moulé à 5 % de chrome (n° 6)	275423	DRUET (J.P.) [Voir: MICHARD (J.), JON (R.), JUSSEAU (N.), MICHAUX (P.), BOUCRAUT (M.), 'DRUET (J.P.)]. — Pratique de la marche à 100 % d'aggloméré en Lorraine (n° 7/8)	497
DILEWIJNS (J.), SY (A. de). — Etude des propriétés mécaniques, de la soudabilité et de la formabilité à		DURIONE (C.). — Evolution du pesage électronique à Sacilor (n° 3)	223

F

	Page		Page
ARGETTE (B.), WHITWHAM (D.), DINER (O.) Influence de la déformation à froid (20°C) sur les propriétés électriques et mécaniques d'alliages cuivreux à durcissement structural (n° 9)	551	FLEURQUIN (P.). — L'approvisionnement de la sidérurgie française en coke et charbons à coke (nº 1) FOCH (P.). — La construction des cokeries modernes	1
EDERICO (G.) [Voir : SEGRETI (F.), CARIGNANI (M.),		(no 1)	29
FEDERICO (G.)]. — Mise en service et premiers résultats d'exploitation du haut fourneau n° 1 de 10,60 m au creuset de l'usine d'Italsider à Tarente (n° 7/8)	517	FREY (J.) [Voir: HUGO (M.), FREY (J.), GANTOIS (M.), BELLOT (J.)]. — Etude de la déformabilité à chaud des aciers de construction au tellure (n° 6)	397
	C		
GAILLARD (R.) [Voir: GRANJON (H.), DEBIEZ (S.), GAILLARD (R.)]. — Transformation au refroidissement continu et fissuration à froid du métal fondu des soudures sur acier (n° 5)	355	GRANJON (H.) DEBIEZ (S.), GAILLARD (R.). — Transformation au refroidissement continu et fissuration à froid du métal fondu des soudures sur acier (nº 5)	355
GANTOIS (M.) [Voir: HUGO (M.), FREY (J.), GANTOIS (M.), BELLOT (J.)]. — Etude de la déformabi-		GRETHEN (E.), PHILIPPE (L.). — Etude de la cinétique des réactions de désoxydation (n° 10)	647
lité à chaud des aciers de construction au tellure (nº 6)	397	GRUMBACH (M.), HENRY (G.), MERCIER (A.), RABBE (P.). — Etude des caractéristiques d'endurance et de traction, à froid et à chaud, d'aciers	
GAULT (A.) [Voir: BERGER (G.), GAULT (A.), GUNTZ (C.), SULMONT (A.)]. — Intérêt d'une méthode de cotation micrographique pour l'étude d'un problème		inoxydables austénitiques. Influence d'une addition d'azote (n° 4)	245
d'inclusions dans des tubes en acier inoxydable (n° 12)	839	GUEUSSIER (A.) [Voir: LEFÉVRE (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.)]. — Propriétés d'une nouvelle famille d'aciers inoxydables sans nickel (n° 2)	95
GAUTHIER (J.J.), HETTLER (A.), HAAS (A.). — Premières applications de l'analyse des textures à la métallographie (n° 10)	663	GUEUSSIER (A.) [Voir: LEFÈVRE (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.)]. — Usinabilité des aciers inoxydables resulfurés (n° 4)	259
GEHANT (L.). — Réglementation et contrôle des instruments de pesage. Quelques critères réglementaires des instruments de pesage à fonctionnement automatique (n° 3)	199	GUILLEVIC (H.). — Le laminoir à froid Sendzimir type 22 S 26 de l'usine de Pont de Roide (Peugeot) (n° 11)	769
GOZDZIK (E.) [Voir: WYSZKOWSKI (J.), PRIEGNITZ (H.), GOZDZIK (E.), RATKIEWICZ (A.)]. — Influence	199	GUNTZ (G.) [Voir : BERGER (G.), GAULT (A.), GUNTZ (G.), SULMONT (A.)]. — Intérêt d'une méthode de cotation micrographique pour l'étude d'un problème d'inclusione des des les parties par les parties parties par les parties	
de l'austénite résiduelle sur quelques propriétés de l'acier cémenté (n° 6)	411	d'inclusions dans des tubes en acier inoxydable (n° 12)	839
	H		
HAAS (A.) [Voir: GAUTHIER (J.J.), HETTLER (A.), HAAS (A.)]. — Premières applications de l'analyse des textures à la métallographie (n° 10)	663	HERNAEZ (J.) [Voir: MADRONERO (A.), HERNAEZ (J)]. — Etude de la ductilité des alliages Al-Zn-Mg dans l'intervalle de solidification comme facteur caracté-	
HALLET (G.). — Les pesées en aciérie (nº 3)	171	risant leur fragilité à chaud. Mécanisme de rupture (nº 9)	579
HEITZ (G.) [Voir: RAGUIN (J.), HEITZ (G.)]. — Les pesées dans les usines sidérurgiques (n° 3)	139	HETTLER (A.) [Voir: GAUTHIER (J.J.), HETTLER (A.),	3.0
HENRY (G.) [Voir: GRUMBACH (M.), HENRY (G.), MERCIER (A.), RABBE (P.)]. — Etude des caractéristiques d'endurance et de traction, à froid et à		HAAS (A.)]. → Premières applications de l'analyse des textures à la métallographie (n° 10)	663
chaud, d'aciers inoxydables austénitiques. Influence d'une addition d'azote (nº 4)	245	HEYNERT (G.), WILMS (E.). — Etat actuel du haut fourneau et perspectives d'avenir (n° 7/8)	

HIGUCHI (M.), IIZUKA (M.), KURODA (K.). - Condi-

capacité aux usines de Fukuyama de Nippon Kokan de soudage sur l	nfluence de l'énergie thermique la ferrite résiduelle de dépôts les au chrome-nickel (n° 12) 829
Contribution à la connaissance du comportement — Etude de la de	.), GANTOIS (M.), BELLOT (J.). éformabilité à chaud des aciers tellure (n° 6)
MESSAGER (C.)]. — Aspects particuliers de la BLONDEAU (J.)] — fissuration à chaud par soudage d'aciers austéni-	VANPOULLE (A.), HUGUET (C.), Caractérisation de la qualité de Itérêt pour la conduite des chaî- es hauts fourneaux (nº 7/8) 485
	Page
IIZUKA (M.) [Voir: HIGUCHI (M.), IIZUKA (M.), KURODA (K.)]. — Conditions de marche des hauts fourneaux de grande capacité aux usines de Fukuyama de Nippon Kokan (nº 7/8)	527
IVANIER (L.). — Liaison entre pesage et échantillon- nage dans les minerais (n° 3)	161
J	
JON (R.) [Voir: MICHARD (J.), JON (R.), JUSSEAU (N.), MICHAUX (P.), BOUCRAUT (M.), DRUET (J.P.)]. — Pratique de la marche à 100 % d'aggloméré en Lorraine (n° 7/8)	Page 497
JUSSEAU (N.) [Voir: BORGNAT (D.), COCHERY (J.C.), DELLA CASA (H.), JUSSEAU (N.)]. — Utilisation des combustibles auxiliaires au haut fourneau (nº 7/8)	469
JUSSEAU (N.) [Voir: MICHARD (J.), JON (R.), JUSSEAU (N.), MICHAUX (P.), BOUCRAUT (M.), DRUET (J.P.)]. — Pratique de la marche à 100 % d'aggloméré en Lorraine (n° 7/8)	497
K	
	Page
KOHN (A.) [Voir: ARNOULT (J.), KOHN (A.), WANIN (M.), BÄCKER (L.), THOMAS (R.)]. — Etude de l'origine des inclusions alumineuses dans les aciers électriques (n° 10)	625
KOZAKEVITCH (P.), OLETTE (M.). — Rôle des phénomènes superficiels dans le mécanisme d'élimination des inclusions solides (n° 10)	635
KURODA (K) [Voir: HIGUCHI (M.), IIZUKA (M.), KURODA (K.)]. — Conditions de marche des hauts fourneaux de grande capacité aux usines de Fuku-	
yama de Nippon Kokan (nº 7/8)	527

Page

Page

HUBERT (M.) [Voir: TSUK (T.), HUBERT (M.), MES-

L

	Page		Page
AFRANCE (M.). — Aciers à 0,5 % de nickel. Problèmes de coulée et de chauffage posés par l'adhérence de la calamine (n° 2)	121	LÉGER (Mlle M.T.), AYMARD (J.P.). — Contribution à l'étude métallurgique de l'acier moulé du type maraging (n° 12)	783
EBRET (P.) [Voir: LEVÊQUE (R.), MERCIER (A.), DEMESTRE (J.), ANDRÉ (J.P.), CALVET (J.), LEBRET (P.)]. — Etude du comportement mécanique d'aciers inoxydables austénitiques au molybdène après maintien de longue durée à chaud (n° 4)	275	LEVÊQUE (R.), MERCIER (A.), DEMESTRE (J.), ANDRÉ (J.P.), CALVET (J.), LEBRET (P.). — Etude du comportement mécanique d'aciers inoxydables austénitiques au molybdène après maintien de longue durée à chaud (n° 4)	275
EFÈVRE (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.). — Propriétés d'une nouvelle famille d'aciers inoxydables sans nickel (n° 2)	95	LEYMONIE (C.). — Etude de l'influence de la structure sur la résistance à la corrosion des soudures d'acier 18-10 au molybdène à bas carbone (316 L) (n° 4)	289
EFÈVRE (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.). — Usinabilité des aciers inoxydables resulfurés (n° 4)	259	LIORET (J.). — Economies possibles dans la consommation de coke au haut fourneau (nº 1)	27
	M		
MADRONERO (A.), HERNAEZ (J.). — Etude de la ductilité des alliages Al-Zn-Mg dans l'intervalle de soli- dification comme facteur caractérisant leur fragilité à chaud. Mécanisme de rupture (n° 9)	579	MESSAGER (C.) [Voir: HUBERT (M.), COLIN (J.C.), MESSAGER (C.)]. — Contribution à la connaissance du comportement mécanique en traction des aciers austénitiques (n° 2)	81
MAISONNEUVE (G.). — Réglementation et contrôle des instruments de pesage. Réglementation des instruments de pesage à fonctionnement non automatique (n° 3)	197	MESSAGER (C.) [Voir: PASCAREL (L.), HUBERT (M.), MESSAGER (C.)]. — Aspects particuliers de la fissuration à chaud par soudage d'aciers austénitiques; influence de l'azote (n° 12)	809
MAYNIER (Ph.) [Voir: PONSOT (A.), MAYNIER (Ph.), COMON (J.), BASTIEN (P.)]. — Application d'une équivalence entre le temps et la température de revenu à l'étude de la dureté de la martensite des aciers au carbone et faiblement alliés (n° 6)	441	MESSAGER (C.) [Voir: TSUK (T.), HUBERT (M.), MESSAGER (C.)]. — Influence de l'énergie thermique de soudage sur la ferrite résiduelle de dépôts d'aciers austénitiques au chrome-nickel (nº 12)	829
MAYNIER (Ph.) [Voir: BRISSON (J.), MAYNIER (Ph.), DOLLET (J.)]. — Etude de la dureté sous cordon des aciers au carbone et faiblement alliés (nº 12)	795	MEUNIER (M.), ROGEZ (P.), PICHON (F.). — Les installations nouvelles à Usinor-Dunkerque. I. La cokerie (n° 11)	681
MELTZHEIM (C.). — Disponibilités mondiales en char- bons à coke. Incidence sur la fabrication du coke sidérurgique (nº 1)	7	MICHARD (J.), JON (R.), JUSSEAU (N.), MICHAUX (P.), BOUCRAUT (M.), DRUET (J.P.). — Pratique de la marche à 100 % d'aggloméré en Lorraine (nº 7/8)	497
MERCIER (A.) [Voir: RABBE (P.), MERCIER (A.)] — Etude du comportement à la traction et à la fatigue, à froid et à chaud, d'un acier inoxydable austénitique à l'azote (n° 2)	67	MICHAUX (P.) [Voir: MICHARD (J.), JON (R.), JUSSEAU (N.), MICHAUX (P.), BOUCRAUT (M.), DRUET (J.P.)]. — Pratique de la marche à 100 % d'aggloméré en Lorraine (n° 7/8)	497
MERCIER (A.) [Voir: GRUMBACH (M.), HENRY (G.), MERCIER (A.), RABBE (P.)]. — Etude des caractéristiques d'endurance et de traction, à froid et à chaud,		MIGRAINE (J.). — Rôle des transports dans la détermination des poids-coûts (n° 3)	203
d'acier inoxydables austénitiques. Influence d'une addition d'azote (n° 4)	245	MILLER (G.P.) [Voir: WARD (D.M.), MILLER (G.P.), BRIDGES (P.J.)]. — Influence de la transformation martensitique sur l'aptitude au formage à froid	400
DEMESTRE (J.), ANDRÉ (J.P.), CALVET (J.), LE-BRET (P.)]. — Etude du comportement mécanique d'aciers inoxydables austénitiques au molybdène après maintien de longue durée à chaud (nº 4)	275	des aciers maraging (n° 2)	

0

OLETTE (M.) [Voir: KOZAKEVITCH (P.), OLETTE

Page

mécanisme d'élimir	nation	ènes superficiels dans le des inclusions solides 635	
	- 1	P	
	Page		Page
PAPIER (P.) [Voir: CESSELIN (P.), TOUZE (R.), PAPIER (P.)]. — L'aciérie Kaldo, l'aciérie OLP et les trains dégrossisseurs de Sacilor (nº 11)	747	PICHON (F.) [Voir: ROLLOT (P.), ROCHAS (R.), PICHON (F.)]. — Les installations nouvelles à Usinor-Dunkerque. II. La chaîne d'agglomération no III (no 11)	
PASCAREL (L.), HUBERT (M.), MESSAGER (C.). — Aspects particuliers de la fissuration à chaud par soudage d'aciers austénitiques ; influence de l'azote		PIGNÉ (J.F.). — Les pesées dans les ateliers de laminage (n° 3)	179
(n° 12) PERCHERON (J.C.), SEPTIER (L.). — Etude du traite-	809	POIRÉ (M.). → L'aciérie LD-AC de la Société Métal- lurgique de Normandie	
ment des fontes à graphite sphéroïdal (n° 5) PHILIPPE (L.) [Voir : GRETHEN (E.), PHILIPPE (L.)].	365	POMEY (G.), TRENTINI (B.). — Quelques considérations sur la proprété des aciers (n° 10)	
— Etude de la cinétique des réactions de désoxydation (n° 10)	647	PONSOT (A.), MAYNIER (Ph.), COMON (J.), BAS- TIEN (P.). — Application d'une équivalence entre le temps et la température de revenu à l'étude de	
PICHON (F.), BUTRUILLE (I.), DRAPIER (P.). — Les installations nouvelles à Usinor-Dunkerque. III. Le haut fourneau n° 3 (n° 11)	701	la dureté de la martensite des aciers au carbone et faiblement alliés (nº 6)	
PICHON (F.) [Voir: MEUNIER (M.), ROGEZ (P.), PICHON (F.)]. — Les installations nouvelles à Usi-		PRIEGNITZ (H.) [Voir: WYSZKOWSKI (J.), PRIEGNITZ (H.), GOZDZIK (E.), RATKIEWICZ (A.)]. — Influence de l'austénite résiduelle sur quelques propriétés de	
nor-Dunkerque. I. La cokerie (nº 11)	681	l'acier cémenté (nº 6)	41
	-	R	
RABBE (P.), MERCIER (A.). — Etude du comportement à la traction et à la fatigue, à froid et à chaud, d'un acier inoxydable austénitique à l'azote (n° 2)	67	Influence de l'austénite résiduelle sur quelques pro- priétés de l'acier cémenté (nº 6)	
RABBE (P.) [Voir: GRUMBACH (M.), HENRY (G.), MERCIER (A.), RABBE (P.)]. — Etude des caractéristiques d'endurance et de traction, à froid et à		ROCHAS (R.) [Voir: ROLLOT (P.), ROCHAS (R.), PICHON (F.)]. — Les installations nouvelles à Usinor-Dunkerque. II. La chaîne d'agglomération nº III (nº 11).	
chaud, d'aciers inoxydables austénitiques. Influence d'une addition d'azote (nº 4)	245	ROGEZ (P.) [Voir: MEUNIER (M.), ROGEZ (P.), PICHON (F.)]. — Les installations nouvelles à Usi-	
RAGUIN (I.), HEITZ (G.). — Les pesées dans les usines sidérurgiques (n° 3)	139	nor-Dunkerque. I, La cokerie (nº 11)	
RATKIEWICZ (A.) [Voir: WYSZKOWSKI (J.), PRIE-GNITZ (H.), GOZDZIK (E.), RATKIEWICZ (A.)]. —		ROLLOT (P.), ROCHAS (P.), PICHON (F.). — Les installations nouvelles à Usinor-Dunkerque. II. La chaîne d'agglomération nº III (nº 11)	t

S

	Page		Page
SAMOUILLÉ (E.) [Voir: BERNE (H.), ODIN (G.), SAMOUILLÉ (E.)]. — Description d'un test d'aptitude au décolletage (n° 12)	849	SULMONT (A.), [Voir: BERGER (G.), GAULT (A.), GUNTZ (G.), SULMONT (A.)]. — Intérêt d'une méthode de cotation micrographique pour l'étude d'un problème d'inclusions dans des tubes en acier inoxydable (n° 12)	839
au cours de la carbonitruration gazeuse (nº 4) SEGRETI (F.), CARIGNANI (M.), FEDERICO (G.). — Mise en service et premiers résultats d'exploitation du haut fourneau nº 1 de 10,60 m au creuset de l'usine d'Italsider à Tarente (nº 7/8)	317 517	SY (A. de) [Voir: DILEWIJNS (J.), SY (A. de)]. — Etude des propriétés mécaniques, de la soudabilité et de la formabilité à froid de nuances d'aciers au cuivre-niobium et à très bas carbone, possédant des limites d'élasticité de 40, 50 à 60 kg/mm² (n° 4)	303
SEPTIER (L.) [Voir: PERCHERON (J.C.), SEPTIER (L.)]. Etude du traitement des fontes et graphite sphéroïdal (n° 5)	365	SYRE (R.) [Voir: MOLINIER (R.), SYRE (R.)]. — Un alliage de titane à haute résistance, le T-A6V6E2 (n° 9)	563
	т		
THOMAS (R.) [Voir: ARNOULT (J.), KOHN (A.), WANIN (M.), BÄCKER (L.), THOMAS (R.)]. — Etude de l'origine des inclusions alumineuses dans les aciers électriques (n° 10)	625	TRICOT (R.). — Nocivité spécifique des inclusions sur les propriétés d'emploi des aciers pour roulements (n° 10)	655
TOUZE (R.) [Voir: CESSELIN (P.), TOUZE (R.), PAPIER (P.)]. — L'aciérie Kaldo, l'aciérie OLP et les trains dégrossisseurs de Sacilor (n° 11)	747	TRICOT (R.) [Voir: LEFÈVRE (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.)]. — Propriétés d'une nouvelle fa- mille d'aciers inoxydables sans nickel (n° 2) TRICOT (R.) [Voir: LEFÈVRE (L.) TRICOT (R.)	95
TRAMUS (J.). — Réglementation et contrôle des instruments de pesage. Rôle du service des instruments de mesure (n° 3)	195	TRICOT (R.) [Voir: LEFÉVRE (J.), TRICOT (R.), GUEUSSIER (A.)]. — Usinabilité des aciers inoxy- dables resulfurés (n° 4)	259
TRAPIED (G.). — Coulée semi-continue des alliages cupro-aluminiums (n° 9)	545	TSUK (T.) HUBERT (M.), MESSAGER (C.). — Influence de l'énergie thermique de soudage sur la ferrite résiduelle de dépôts d'aciers austénitiques au chrome-nickel (n° 12)	829
TRENTINI (B.) [Voir: POMEY (G.), TRENTINI (B.)]. — Quelques considérations sur la propreté des aciers (nº 10)	603 V		
		Page	

	Page
VANPOULLE (A.), HUGUET (C.), BLONDEAU (J.). — Caractérisation de la qualité de l'aggloméré. Son intérêt pour la conduite des chaînes et la marche des hauts fourneaux (n° 7/8)	485
VERRIER (A.). — Problèmes posés par l'exploitation des équipements de pesage sur bandes (n° 3)	231

W

	Page
WANIN (M.) [Voir: ARNOULT (J.), KOHN (A.), WANIN (M.), BÄCKER (L.), THOMAS (R.)]. — Etude de l'origine des inclusions alumineuses dans les aciers électriques (n° 10)	625
WARD (D.M.), MILLER (G.P.), BRIDGES (P.J.). — Influence de la transformation martensitique sur l'aptitude au formage à froid des aciers maraging (n° 2)	107
WHITWHAM (D.) [Voir: FARGETTE (B.), WHITWHAM (D.), DINER (O.)]. — Influence de la déformation à froid (20°C) sur les propriétés électriques et mécaniques d'alliages cuivreux à durcissement structural (n° 9)	551
WILMS (E.) [Voir: HEYNERT (G.), WILMS (E.)]. — Etat actuel du haut fourneau et perspectives d'avenir (n° 7/8)	453
WOLL (M.). → Les pesées dans les ateliers d'agglomération et aux hauts fourneaux (n° 3)	165
WYSZKOWSKI (J.), PRIEGNITZ (H.), GOZDZIK (E.), RATKIEWICZ (A.). — Influence de l'austénite résiduelle sur quelques propriétés de l'acier cémenté (n° 6)	411

\mathbf{II}

TABLE ANALYTIQUE DES MATIÈRES

ANNÉE 1971. — TOME LXVIII

Α

	Page		Page
ACIDE: Corrosion d'aciers inoxydables sans nickel par les —	100	Refusion de l' — sous laitier électroconducteur aux Etats-Unis	61
Corrosion des soudures d'acier 18-10-Mo par les —	292	Résistance à la fatigue des — de construction	389
ACIER (en général):		Rôle des phénomènes superficiels dans l'élimination des inclusions solides des —	635
— élaborés à l'aciérie LD-AC de Mondeville	745	Transformation et fissuration du métal des soudures	0.77
produits à l'usine des Dunes à Dunkerque . 726	739	sur —	355
Comportement mécanique en traction des — austénitiques	81	ACIER étudié :	
Décarburation de l' → par injection d'oxydes	379	- à l'azote, austénitique. Comportement à la traction et à la fatigue	67
Désoxydation des —	647	— à 0,1 $\%$ de C - Carbonitruration	317
Dureté sous cordon des — au carbone et faiblement alliés	795	— à 5 $\%$ de chrome, moulé	423
Essai de décolletage des —	849	- au chrome-nickel austénitique. Ferrite résiduelle des dépôts de soudage	829
Fissuration à chaud par soudage d' — austénitique	809	— au chrome-nickel, inoxydables, resulfurés, usinabi-	259
Inclusions dans des tubes en — inoxydable	839		200
Influence de l'austénite résiduelle sur les propriétés de l' — cémenté	411	— au chrome-nickel 18-8 et 18-10. Caractéristiques d'endurance et de traction	245
Nocivité des inclusions dans les — pour roulement	655	— au chrome-nickel-molybdène. Courbes d'adoucissement	445
Origine des inclusions alumineuses dans les — électriques	625	— au chrome-nickel 18-12. Résistance à la corrosion des soudures	289
Pesage de l' — liquide en aciérie	171	— inoxydables sans nickel. Propriétés	95
Pesées dans les laminoirs d' spéciaux	185	— à 0,5 % de nickel. Problèmes de coulée et de	
Propreté des →	603	chauffage	121

	Page		Page
— au nickel-chrome-molybdène (maraging). Formage à froid		AGGLOMERE :	
— au nickel-cobalt-molybdène-titane (maraging)		Marche du haut fourneau à 100 % d' — en Lorraine	497
— au tellure. Déformabilité à chaud	397	Qualité de l' — pour le haut fourneau	485 533
ACIER:			
		AIMANTATION:	
Bibliographie :		— spécifique d'aciers inoxydables sans nickel	99
M. JEAN. Normalisation et analyse des — et des fontes		AIR:	
A. KNÜPPEL. Désoxydation et traitement sous vide		Bibliographie :	
des coulées d' —		Pollution de l' —	861
H. STUDEMANN, M. V. LANGE, R. GRUBE. Influence du traitement thermique sur la flexion de l' — X 30 Cr 13		ALLIAGES (en général) :	
		Bibliographie:	
Contrôle non destructif en fonderie d' —	676	H. de LEIRIS. Métaux et —	542
Tableau de correspondance des — inoxydables	543	Données sur les —	862
— en U.R.S.S.	137	ALUMINATE:	
ACIERIE :			
— Kaldo et OLP de Sacilor	747	Origine des inclusions d' — dans les aciers électriques	
— LD de l'usine des Dunes à Dunkerque	725	ALUMINE :	
- LD-AC de la Société Métallurgique de Normandie	741	Influence d'une dispersion fine d' — sur les propriétés de l'acier	
Approvisionnement en matières premières des — Kaldo et OLP de Sacilor		Influence du soufre sur l'émersion des inclusions d' — dans les aciers	
Coulée continue à l' — nº 1 à Usinor-Dunkerque	709		
Pesées en —	171	ALUMINIUM:	
ADOUCISSEMENT :		Alliage — 4 % de cuivre. Influence de la déformation à froid sur les propriétés	559
Courbes d' — des aciers faiblement alliés	. 442	Alliages — zinc-magnésium. Ductilité et fragilité à chaud	
AFFINAGE :		Coulée semi-continue des alliages cuivre —	545
— de l'acier par refusion sous laitier électro conduc-		Influence de la teneur en — sur la limite de fatigue des aciers de construction	
teur	. 61	Désoxydation d'un bain de fer par l' —	641
AFRIQUE :		Réactions — oxygène dans le fer liquide	
Exposé sur les mines de fer d' —	. 334	AMERIQUE :	
AGGLOMERATION:		Exposé sur le minerai de fer en —	337
Atelier d' — de Jœuf	. 499	AMMONIAC :	
Chaîne d — à Usinor-Dunkerque	. 693	Carbonitruration par I' —	317
Pesées dans les ateliers d' et aux hauts fourneaux	× 165	Lavage et destruction de l' à Usinor-Dunkerque	690

	Page		Page
ANALYSE:		Influence de l' — résiduelle sur les propriétés de l'acier cémenté	411
— de l'aggloméré pour hauts fourneaux	488	Influence de la stabilité de l' — sur les essais de	711
- à la microsonde des aciers à 5 $%$ de chrome	426	traction des aciers austénitiques à l'azote	77
Application de l' — des textures à la métallographie	663	Stabilité de l' — des aciers inoxydables	247
Bibliographie:		AUSTRALIE:	
M. JEAN. Normalisation et — des aciers et des fontes	676	Exposé sur le minerai de fer en —	342
ANISOTROPIE :		Réserves en charbons et production charbonnière	0 12
— plastique des aciers maraging	113	en —	13
ANNUAIRE :		AUTOMATISATION:	
Bibliographie:		— d'une chaîne d'agglomération de minerais de fer	505
— 1970 de l'American Iron and Steel Institute	451	AUTORADIOGRAPHIE :	
— 1971 de la Fonderie	543	montrant des inclusions dans les aciers	628
APPROVISIONNEMENT:		AZOTE :	
— de la sidérurgie en coke et charbons à coke	1	Comportement de l' — au cours de la carbonitrura-	
ATMOSPHERE :		tion gazeuse	317
Influence des préoccupations dues à la pollution de		Influence de l' — sur la distribution des sphérolithes dans la fonte	370
l' — sur le marché mondial du charbon	19	Influence de l' — sur la fissuration par soudage d'aciers austénitiques	809
AUSTENITE:		Influence de l' — sur les propriétés mécaniques des	
- résiduelle dans les aciers à 5 % de chrome moulés	431	aciers inoxydables	245
	D		
	В		
BARYUM:		BLOOMING:	
Effet ferritisant du — dans les fontes	367	- des trains dégrossisseurs de Sacilor	756
BASCULE:		BORE:	
Caractéristiques des — utilisées dans les ateliers de		Emploi du — pour la nodulisation des fontes	369
laminage	181	BOULETAGE:	
Etalonnage des —	217	des minerais de fer à Usinor-Dunkerque	695
Etalonnage des — utilisées en aciérie	173	BOULETTE:	
Monographie des — utilisées en sidérurgie	203	Bibliographie :	
Utilité des — pour le pesage en sidérurgie	140	H. SCHENCK, W. WENZEL, H. W. GUDENAU. Fabrication de — de minerais de fer :	
BERYLLIUM:		BRAME :	
Alliage cuivre — Influence de la déformation à froid sur les propriétés	559	— obtenues par coulée continue à Usinor-Dunkerque	720
Alliage cuivre — Propriétés électriques et mécaniques		Réchauffage des — des aciers à 0,5 % de nickel	

	Page	BREVET:	Page
BRASAGE:		Bibliographie :	
Bibliographie:		- et modèles déposés en matière de construction métallique	778
Soudage, — et techniques connexes	863	BROYAGE:	770
BRASSAGE:		Procédés de — des charbons à coke	41
Influence du — sur la décantation des inclusions		BRULEUR:	
dans l'acier	610	— fuel-oxygène pour le haut fourneau	472
BRESIL:		BUSETTE:	
Exposé sur les minerais de fer au —	340	Produits non métalliques formés dans les —	633
	С		
CALAMINE :		CHARBON:	
Aspects de la \longrightarrow des aciers au nickel	123	Approvisionnement de la sidérurgie en —	1
CALCUL:		Disponibilités mondiales en — à coke	7
Bibliographie:		Déchargement, stockage et préparation des — dans une cokerie	30
R. DUDIN. La règle à —	387	Marché mondial du → pour la métallurgie	17
CANADA:		Pesage des — destinés aux cokeries	159
Réserves en charbons et production charbonnière au —	13	Préparation des — en vue de leur cokéfaction	39
CARBONISATION:		Réception, stockage et préparation des — à Usinor- Dunkerque	681
Evolution de l'industrie de la	29	CHARGE DE RUPTURE :	
CARBONITRURATION:		— des aciers à 5 % de chrome, moulé	437
Comportement de l'azote au cours de la — gazeuse	317	CHARIOTAGE:	
CASSURE:		Comparaison d'aciers inoxydables en —	854
— des aciers pour roulements	658	CHAUFFAGE:	
CEMENTATION:		Problèmes de — posés par l'adhérence de la calamine	
Influence de la profondeur de — sur la résistance à la fatigue des aciers de construction	395	dans les aciers à 0,5 % de nickel	121
CERIUM :			
Emploi de — radioactif pour détection des inclusions		Approvisionnement en → de l'usine des Dunes à Dun- kerque	728
dans l'acier	629	Broyage et distribution de la — à l'aciérie OLP de Sacilor	753
CHALEUR:		Circuit de la — à l'aciérie LD-AC de Mondeville	744
— consommée dans le haut fourneau	513		
Bibliographie:		CHINE:	
V. GHIA. Récupérateurs et régénérateurs de —	543	Réserves de charbons en —	12

	Page		Page
CHLORE:		COMBUSTION:	
Corrosion par piqûres en présence d'ion — d'aciers inoxydables sans nickel	100	— du fuel-oil aux tuyères des hauts fourneaux	470
CHOCS:		COMMERCE :	
Résistance des bascules au —	174	Bibliographie : Annuaire de la Chambre de — Champagne-Ardennes	863
CHROME :		COMPOSITE:	
Alliages cuivre — Influence de la déformation à froid sur les propriétés	552	Bibliographie: F.S. GALASSO. Fibres et — à haut module	58
Alliages cuivre — Propriétés électriques et mécaniques	552		
COBALT:		CONCENTRE :	
Alliage cuivre Influence de la déformation à froid		Traitement de → polymétalliques	595
sur les propriétés	558	CONSTITUANTS:	
Alliage cuivre — Propriétés électriques et mécaniques	552	→ des charbons	40
COKE :		CONSTRUCTION :	
Approvisionnement de la sidérurgie en —	1	Bibliographie :	
Contrôle de la fabrication du —	159	Brevets et modèles déposés en matière de — métal-	770
Disponibilités mondiales en charbons à —	7	lique	778
Economies dans la consommation de — au haut four-		CONTRACTION:	
neau	167	Essais de solidification des alliages d'aluminium avec —	590
Pesée du — destiné aux hauts fourneaux	167		
Préparation des charbons à —	39	CONTRAINTE :	
Qualités exigées du — de haut fourneau	457	— dans les couches cémentées des aciers	418
Utilisation du au haut fourneau	467	— de rupture en flexion rotative d'un acier austéni- tique à l'azote	72
Bibliographie:		Emploi de bascules à jauge de en sidérurgie	145
R. LOISON, P. FOCH, A. BOYER. Le —, fabrication, recherche de la qualité	58	CONTRE-PRESSION :	
Le — dans la fabrication de la fonte	59	Marche à — dans le haut fourneau	27
COKEFACTION:		CONTROLE:	
Préparation des charbons en vue de leur —	39	→ de la fabrication du coke	150
COKERIE:		— de la granulométrie des charbons à coke	42
- d'Usinor-Dunkerque	681	des instruments de pesage	
Construction des — modernes	29	— des instruments de pesage dans une usine sidérurgique	140
Emploi de gaz de → au haut fourneau	482	— de la qualité de l'aggloméré à Usinor-Dunkerque	699
Pesées dans les —	157	des tubes sans soudure	840
COMBUSTIBLE:		Bibliographie :	
Consommation de — au haut fourneau	45 5	F. EISENKOLB, W. KURZMANN. — non destructif des matériaux	
Utilisation des — au haut fourneau		- non destructif en fonderie d'acier	676

	Page		Page
CONVERTISSEUR:		Techniques de → au haut fourneau	458
→ de l'aciérie OLP de Sacilor	752	Vitesse de — au haut fourneau	534
COPEAU:		COUPE:	
→ d'acier inoxydable austénitique obtenu par tour-		Essai de —	849
nage	268	COWPER:	
CORROSION:		Courbes de séchage et de réchauffage des — du haut	500
Résistance à la \longrightarrow d'aciers inoxydables sans nickel	100	fourneau no 1 de Tarente	520
Bibliographie:		CREUSET:	
J.F. BOSICH. Prévention de la — à l'usage des ingénieurs et praticiens	543	Accroissement du diamètre du — du haut fourneau — de l'aciérie LD-AC de la Société Métallurgique	454
H.H. UHLIG. — et protection	387	de Normandie	741
Lutte contre la —	387	CRIBLAGE:	
CORROYAGE:		— de l'aggloméré à Usinor-Dunkerque	698
Influence du — sur la résistance à la fatigue des		CRIQUE:	
aciers de construction	391	Micrographie de — dans un alliage Al-Zn-Mg	592
Influence du — sur l'usinabilité des aciers inoxydables	271	Résistance à la propagation des — dans les alliages de titane	575
COULEE:		CROISSANCE:	
— continue à l'aciérie nº 1 d'Usinor-Dunkerque	709	→ des germes des produits de désoxydation dans les	
— semi-continue des alliages cuivre-aluminium	545	bains d'acier	650
Essai de — pour mesure de la fragilité à chaud des alliages Al-Zn-Mg	580	CUISSON: Essai de — de mélanges de minerais de fer	494
Halle de — de l'aciérie LD-AC de Mondeville	744		707
Plancher de — du haut fourneau nº 3 à Usinor-Dun-	705	CUIVRE :	
kerque	705	Coulée semi-continue des alliages — aluminium	
Problèmes de — posés par l'adhérence de la calamine dans les aciers à 0,5 % de nickel	121	Propriétés des alliages de — à durcissement structural	
	D		
DECANTATION:		DEFAUT:	
— des inclusions de désoxydation dans les aciers	604	— de solidification à cœur dans la coulée semi-conti-	
DECARBURATION:		nue	549
— de l'acier par injection d'oxydes	379	DEFAUT D'EMPILEMENT :	
DECOLLETAGE :		— dans les aciers inoxydables	253
Test d'aptitude au	849	DEFORMABILITE :	
DECREPITATION:		— à chaud des aciers de construction au tellure	.397
Essais de — des agglomérés pour hauts fourneaux	486	d'aciers inoxydables sans nickel	102

	Page		Page
DEFORMATION :		DIFFUSION:	
Aptitude des inclusions à la — plastique	616	Bibliographie:	
des aciers austénitiques au cours de l'essai de traction	85	H. WINTERHAGER, O. NEUKAM. — Etude de la — dans les systêmes contenant des métaux nobles	451
und des alliages légers pendant la solidification	585	DILATATION :	
Essai de fissuration à — contrôlée	810		
nfluence de la — à froid sur les propriétés des alliages de cuivre	551	des inclusions dans l'acier	617
Micrographie d'aciers inoxydables après —	253	DILATOMETRIE :	
Bibliographie :		— de l'acier	360
J.A. SCHEY. Opération de — des métaux	779	d'aciers inoxydables sans nickel	99
DEGOUDRONNAGE :		DISLOCATION:	
— des cokeries à Usinor-Dunkerque	690	Interprétation des courbes de traction par la théorie des —	93
DEPOT:		DUCTILITE :	
Ferrite résiduelle de — d'aciers austénitiques au Cr-Ni	829	— des alliages Al-Zn-Mg	579
Bibliographie :		PUNKEDOUE	
Lutte contre la corrosion et l'usure par des — chimiques	387	DUNKERQUE: Installations nouvelles d'Usinor-Dunkerque	679
DEPOUSSIERAGE :		DURCISSEMENT :	
— des gaz à l'aciérie LD de l'usine des Dunes à Dunkerque	734	— de l'acier maraging par revenu	789
— des gaz à la Société Métallurgique de Normandie	743	Propriétés des alliages de cuivre à — structural	551
DESOXYDATION:		DURETE :	
Cinétique des réactions de —	647	— des aciers cémentés	413
— d'un bain de fer par l'aluminium	641	\longrightarrow des aciers à 5 $\%$ de chrome, moulés	432
Inclusions de — dans les aciers	604	— des aciers maraging	111
Influence de la — sur la morphologie des sulfures dans les aciers inoxydables	264	- des charbons destinés à la cokéfaction	40
Bibliographie :		— sous cordon des aciers au carbone et faiblement alliés	795
A. KNÜPPEL. — et traitement sous vide des coulées d'acier	387	de la martensite	441
DIAGRAMME :		Influence de la — sur l'usinabilité des aciers inoxy- dables	
— en refroidissement continu de l'alliage de titane TA6V6E2		DYNAMOMETRE :	
— de transformation de l'acier 30 NC 11	801	Emploi du à ressort pour le pesage en sidérurgie	144

Ε

	Page		Page
EAU:		ENTRETIEN:	
Circuit de l' — à l'usine des Dunes à Dunkerque	729	— des instruments de pesage dans une usine sidé- rurgique	140
Bibliographie:		rui gique	
Conservation de l' — dans les industries du cuivre	861	EPURATION:	
et de l'aluminium		- des gaz de haut fourneau à Dunkerque	707
Questions relatives à l' — dans l'industrie sidérurgique	779	ESPACE:	
ECHANTILLONNAGE:		Bibliographie:	
— des charbons à coke à Usinor-Dunkerque	684	Simulation de l' —	862
Liaison entre pesage et — dans les minerais	161	ESSAI:	
ECROUISSAGE:		- d'agglomération des minerais de fer de Lorraine	500
Influence de l' sur la résistivité des alliages Cu-Cr	554	— d'aptitude au décolletage	849
ELABORATION:		— de cuisson de mélanges de minerais de fer	494
→ d'aciers au cuivre-niobium	304	→ de fissuration à chaud	810
- d'acier inoxydable de qualité pour tubes sans		— de soudabilité CTS	798
soudure	846	— mécaniques à chaud des aciers inoxydables	247
— de l'acier à 5 % de chrome	424	Méthodes d' — d'usinabilité des aciers inoxydables	260
— de l'acier à l'usine des Dunes à Dunkerque	731	→ MICUM pour l'aggloméré de haut fourneau	489
- de l'alliage de titane T-A6V6E2	567	— pour caractériser le comportement à chaud de	100
\rightarrow des aciers à 0,5 $\%$ de nickel	122	l'aggloméré	486
Influence de l' → sur la résistance à la fatigue des aciers de construction	391	ETALONNAGE: — des bascules utilisées en aciérie	470
ELEMENTS:		des bascules utilisées en aciene	1/3
Influence des — d'alliage sur le point de transfor-		ETATS-UNIS:	
mation des aciers maraging	111	Exportation du charbon à coke des —	21
EMBOUTISSAGE:		Production et exportation du charbon par les $-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!-\!\!$	9
Aptitude à l' — des aciers maraging	110	Refusion de l'acier sous laitier électro-conducteu aux —	
ENDURANCE:		ETIRAGE :	
— des aciers cémentés	412		
— des aciers de construction	389	Aptitude à l' — des aciers maraging	110
- à froid et à chaud des aciers inoxydables	245	EUROPE :	
ENERGIE:		Réserve de minerais de fer en —	332
Détermination de l' de soudage	797	EXPORTATION:	
Influence de l' — thermique de soudage sur la ferrite résiduelle	829	— du charbon à coke par les principaux pays du monde	8
ENFOURNEUSE :		EXTRACTEUR:	
Emploi de l' — dans une cokerie	34	→ de gaz à Usinor-Dunkerque	690

F

	Page		Page
FABRICATION:		FISSURATION:	
Bibliographie :		— à chaud par soudage d'aciers austénitiques	809
R. CLEMENTS, H.R. HEAPS, K. ROND. — Techniques		— à froid du métal des soudures sur acier	355
modernes de — légère	863	des aciers cémentés par rectification	417
FATIGUE:		Essai de soudage pour la mesure de la — à chaud des alliages Al-Zn-Mg	581
Comportement à la — d'un acier austénitique à l'azote	67	FLAMME :	
Essais de — des aciers inoxydables	247	Stabilisation et contrôle de la — en haut fourneau	472
— dans les roulements	655		
Résistance à la — des aciers de construction	389	FLEXION:	
Résistance à la — de l'alliage de titane T-A6V6E2	573	Essai de fissuration transversale des soudures sur acier par —	361
FER:		FLUAGE:	
Activité des mines de — françaises	349	— des aciers inoxydables austénitiques au molybdène	277
Agglomération des minerais de — à Usinor-Dunkerque	693	FLUORURE:	
Approvisionnement en minerais de	331	Bibliographie:	
Conditions de coupe pour l'usinage du $-$ pur \dots	855	H. WINTERHAGER, R. KAMMEL, A. GAD. Propriétés des métaux contenant des —	451
Marché mondial du minerai de —	459		
Production des minerais de —	329	FONDERIE:	
Projets de substitution du haut fourneau par la substi-		Bibliographie: Annuaire 1971 de la —	E43
tution du minerai de —	20		
FERRAILLE:		Contrôle non destructif en — d'acier	676
— utilisées à l'usine des Dunes à Dunkerque	727	FONTE:	
Pesée de la — en aciérie	171	— utilisée à l'usine des Dunes à Dunkerque	727
		Pesée de la — destinée aux aciéries	171
FERRITE:		Pesée de la — produite par le haut fourneau	168
Influence de l'énergie thermique de soudage sur la — résiduelle	829	Production de — du haut fourneau	456
Teneur en — des soudures d'aciers 18-10 Mo	293	Traitement des — à graphite sphéroïdal	365
Telledi eli — des soddures d'adors lo lo mo		Bibliographie:	
FERRO-ALLIAGE:		M. JEAN. Normalisation et analyse des aciers et des —	676
Emploi du — Fe-Si-Mg pour la nodulisation des fontes	366	Le coke dans la fabrication de la —	59
FIBRE :		Transformation des — blanches au Cr et au $\operatorname{Cr-Ni}$	862
Bibliographie:		FORGEABILITE:	
F.S. GALASSO. — et composites à haut module	58	— des aciers au tellure	398
FILAGE:		FORMABILITE:	
Fabrication des tubes par —	839	— d'aciers au cuivre-niobium	303

	Page		Page
FORMAGE:		FRANCE :	
— à froid des aciers maraging	107	Activités des mines de fer en —	349
FOUR:			
Calcul du nombre de — d'une cokerie	34	FROTTEMENT:	
— à coke d'Usinor-Dunkerque	685	Bibliographie:	
Influence de l'atmosphère des — sur l'adhérence de la calamine dans les aciers à 0,5 $\%$ de nickel	125	J.A. SCHEY. — dans les opérations de déformation des métaux	779
— pits pour les trains dégrossisseurs de SACILOR	756	FUEL-OIL:	
— pour refusion de l'acier sous laitier électrocon- ducteur	63		470
Bibliographie:		Injection de — au haut fourneau	470
W. HEILIGENSTAEDT. Thermique appliquée aux — industriels	542	Marche du haut fourneau à 100 % d'aggloméré avec injection de —	505
FRAGILISATION:		FUSIBILITE:	
des soudures d'aciers 18-10 au Mo	293	— des charbons destinés à la cokéfaction	40
FRAGILITE:		FUSION:	
— à chaud des alliages Al-Zn-Mg	579	Procédé de — de minerais et concentrés polymétal-	
— des soudures des aciers ferritiques	95	liques	595
	_		
	G		
GAZ:		GRAIN:	
Dépoussiérage des — à la Société Métallurgique de Normandie	743	Détermination de la grosseur du — ferritique Grosseur du — d'acier au Cu-Nb	672 306
	7.10	Grosseur du — austénitique dans les aciers à 5 %	300
Dépoussiérage des → de l'aciérie LD à l'usine des Dunes à Dunkerque	734	de chrome	430
Emploi de — de cokerie au haut fourneau	482	Influence de l'affinage du — sur la résistance à la fatigue des aciers de construction	394
Epuration des — de haut fourneau	458	Influence de l'homogénéisation sur la grosseur de — de l'acier maraging	785
Epuration des — de haut fourneau à Usinor-Dunkerque	707	GRAISSAGE:	
Injection de — naturel dans le haut fourneau	28	Bibliographie:	
Traitement du — de coke à Usinor-Dunkerque	689	— dans les opérations de déformation des métaux	779
GAZEIFICATION:		GRANULOMETRIE : Contrôle de la — des charbons à coke	42
	474	GRAPHITE:	-12
— du fuel-oil au haut fourneau	4/4	Traitement des fontes à — sphéroïdal	365
GAZ NATUREL:		GRILLE:	
Injection de → au haut fourneau	470	Techniques d'agglomération sur —	503
GERMINATION :		GUEULARD:	
- des produits de désoxydation dans les bains d'acier	649	— du haut fourneau nº 3 à Usinor-Dunkerque	703
Production data to ballis d'acter	UTJ	Pression optimale au — du haut fourneau	532

Н

	Page		Page
HAUT FOURNEAU:		Qualité de l'aggloméré pour le —	485
Avenir du —	453	Utilisation des combustibles auxiliaires au —	469
Economies dans la consommation de coke au $-$	27	HOMOGENEISATION:	
Exploitation du — nº 1 de Tarente	517	— des aciers à 5 % de chrome	426
— nº 3 à Usinor-Dunkerque	701	— de l'acier maraging	784
Marche du — à 100 % d'aggloméré en Lorraine	497	HOUILLERE:	
Marche des — de Fukuyama (Japon)	527	Production de charbons à coke des — de Lorraine	2
Pesées aux —	165		2
Prévisions pour la substitution du — comme agent réducteur	20	HYDROCARBURE: Injection d' — dans le haut fourneau 20	28
	ı		
INCLUSION:		INJECTION:	
Détermination de la teneur en —	668	Influence des — sur la production des hauts four-	
Formation et décantation des — dans les aciers	604	neaux	510
→ dans des tubes en acier inoxydable Influence des → sur la déformabilité des aciers au	839	INOCULATION:	
tellure	402	— des fontes à graphite sphéroïdal	366
Nocivité des — dans les aciers pour roulements	655	INTERFACE :	
Origine des — alumineuses dans les aciers électriques	625	Emersion d'inclusions solides à l' — métal-gaz	636
Rôle des phénomènes superficiels dans l'élimination des —	635	— métal-calamine dans les aciers à 0,5 $\%$ de nickel	124
INDICATEUR:		INVESTISSEMENT :	
— des instruments de pesage utilisés en sidérurgie	147	— dans une cokerie	37
INFORMATION:		ITALIE:	
Traitement des — données par les instruments de	148	Haut fourneau no 1 de Tarente ()	517
pesage en sidérurgie	140	riadi Tourneau IIº 1 de Tarente ()	317
	J		
JAPON :		JAUGE :	
Approvisionnement du — en minerai de fer	343	Emploi de bascules à — de contrainte en sidérurgie	145
Conditions de marche des hauts fourneaux de Fukuyama (—)	527		
Influence de l'essor économique du — sur le marché mondial du charbon	17	Dureté de — soudés	, 807
Bibliographie:		Durette de — soudes	007
1970. Le — en chiffres	778		

L

	Page		Page
LAITIER:		Bibliographie:	
Emersion d'une inclusion lamellaire à la surface métal	640	P. KOSTERS. — pour profilés et barres en acier LIMITE D'ELASTICITE	601
Pesée du — produit par le haut fourneau	168		70
Refusion sous — électroconducteur aux Etats-Unis	61	— d'un acier austénitique à l'azote — des aciers à 3 % de chrome, moulé	437
Bibliographie:		Propriétés des aciers au cuivre-niobium à haute —	303
H. WINTERHAGER, R. KAMMEL, A. GAD. Propriétés des — contenant des fluorures	451	LINGOT:	303
LAMINAGE :		Pesage des — en aciérie	172
Aptitude au — des aciers maraging	111	LINGOTIERE :	
Mesure des pressions de — au moyen du pressducteur	153	— à tête fermée pour la coulée des alliages Cu-Al	546
Pesées dans les ateliers de —	179	— pour coulée semi-continue des alliages Cu-Al	546
LAMINOIR:		LIT DE FUSION :	
— à froid Sendzimir de l'usine de Pont-de-Roide	769	Economies possibles de coke dans le haut fourneau par amélioration du —	27
→ Sendzimir de l'usine de l'Ondaine	765	→ du haut fourneau nº 1 de Tarente	520
Intérêt des pesées dans les — d'aciers spéciaux	185	Préparation du — au haut fourneau	467
Pesées dans les — d'aciers spéciaux	185	Prix de revient du — du haut fourneau	459
	D.A.		
	M		
MAGNESIUM:	M	MARTENSITE:	
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à		MARTENSITE: Croissance de la — dans les aciers inoxydables	255
			255 107
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à		Croissance de la — dans les aciers inoxydables	107
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging	107
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés	107
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés MATERIAUX (en général)	107 441
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579 398	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés MATERIAUX (en général) Bibliographie : F. EISENKOLB, W. KURZMANN. Contrôle non des-	107 441
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579 398 31	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés MATERIAUX (en général) Bibliographie : F. EISENKOLB, W. KURZMANN. Contrôle non destructif des —	107 441 137
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579 398 31 36	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés MATERIAUX (en général) Bibliographie : F. EISENKOLB, W. KURZMANN. Contrôle non destructif des — MAZOUT :	107 441 137
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579 398 31 36	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés MATERIAUX (en général) Bibliographie : F. EISENKOLB, W. KURZMANN. Contrôle non destructif des — MAZOUT : Injection de — au haut fourneau	107 441 137 468
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579 398 31 36 752	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés MATERIAUX (en général) Bibliographie : F. EISENKOLB, W. KURZMANN. Contrôle non destructif des — MAZOUT : Injection de — au haut fourneau	107 441 137 468
Alliages aluminium-zinc- —. Ductilité et fragilité à chaud	579 398 31 36 752	Croissance de la — dans les aciers inoxydables Durcissement de la — des aciers maraging Dureté de la — des aciers au C et faiblement alliés MATERIAUX (en général) Bibliographie : F. EISENKOLB, W. KURZMANN. Contrôle non destructif des — MAZOUT : Injection de — au haut fourneau MELANGE : Station de — des charbons dans une cokerie	107 441 137 468

	Page		Page
METALLOGRAPHIE:		— de l'alliage de titane TA6 V6 E2	569
Application de l'analyse des textures à la —	663	— de la couche de calamine des aciers à 0,5 % de nickel	126
METALLURGIE (en général)		— des couches cémentées des aciers	415
Marché mondial du charbon pour la —	17	— de la couche cémentée d'acier à roulement	395
Bibliographie :		— d'une crique dans un alliage Al-Zn-Mg	593
R. CAZAUD et R. LE ROUX. Aide-mémoire de —	387	électronique des aciers maraging	114
E. HUGONY —	451	— de fontes à graphite sphéroïdal	377
Annuaire de la — Rhône-Alpes	59	— d'inclusions dans les aciers au tellure	402
— extractive	60	— des inclusions dans des tubes en acier inoxydable.	102
Modèles mathématiques pour les opérations de la —	451	Cotation	839
METAUX (en général)		— des soudures d'acier 18-10 Mo	299
Bibliographie :		MICROSONDE :	
D. BARER, B.F. PETERS. Pourquoi les \longrightarrow se rompent	59	Etude à la — électronique des soudures d'acier	
H. de LEIRIS. — et alliages	542	18-10 Mo	300
Matériaux pour outils d'usinage des —	779	MINE :	
Recueil sur les — non ferreux	451		0.40
J.A. SCHEY. Opération de déformation des —	779	Activité des — de fer françaises	349
METROLOGIE :		MINERAI:	
Bibliographie :		Approvisionnement en — de fer	331
M. DENIS PAPIN et J. CASTELLAN. — générale 387	601	Agglomération des — de fer à Usinor-Dunkerque	693
MICROANALYSE :		Emploi d'aggloméré de — lorrain à 100 % au haut fourneau	497
Identification des inclusions par — à sonde électro- nique	618	Liaison entre pesage et échantillonnage dans les —	161
Inque	010	Marché mondial du — de fer	459
MICROFRACTOGRAPHIE :		Production des — de fer	329
— d'une fissure de fatigue dans un acier	616	Projets de substitution du haut fourneau pour la réduc-	
— de la rupture d'un acier à 0,05 % C-1 % Mo	611	tion du → de fer	20
MICROGRANULATION :		Traitement de — et concentrés polymétalliques	595
→ des minerais de fer	494	Bibliographie :	
MICROGRAPHIE :		H. SCHENCK, W. WENZEL, H.W. GUDENAU. Fabrication de boulettes de — de fer	451
— d'aciers inoxydables	253	Traitement des →	60
- d'aciers inoxydables austénitiques au molybdène	279	MONDE.	
— d'acier maraging	786	MONDE :	
— d'un alliage Cr-Mo-Si-Mn dans le cordon de sou-		Disponibilités en charbon à coke dans le —	8
dure	96	Réserves et production de charbon dans le —	19

Ν

	Page		Page
NICKEL:		NODULISATION:	
Alliages cuivre — silicium. Propriétés électriques et mécaniques	552	→ des fontes à graphite sphéroïdal	366
Alliages cuivre — silicium. Influence de la déformation à froid sur les propriétés	559	NORMALISATION : Bibliographie :	
NIOBIUM:		M. JEAN. — des aciers et des fontes	676
Influence du — sur la précipitation dans les aciers inoxydables austénitiques au molybdène	285	NORME : Bibliographie :	
NITRURATION :		Catalogue des — françaises	543
Comportement à la — des atmosphères carbonitrurantes	317	françaises des produits sidérurgiquesdes produits sidérurgiques	676 862
NITRURE :		NUCLEATION :	
Nucléation de la fonte par le — de bore	371	— hétérogène de la fonte	370
	0		
OUTIL:		OXYGENE :	
Usure des — dans un essai de décolletage	853	Circuit de l' — à l'usine des Dunes à Dunkerque	728
OXYDATION:		Circuit d' — à l'aciérie LD-AC de Mondeville	744
— intergranulaire des aciers au tellure	400	Enrichissement du vent en — au haut fourneau 458	533
OXYDE:		Marche du haut fourneau à 100 % d'aggloméré avec injection d' —	
Décarburation de l'acier par injection d' —	379	Réactions aluminium — dans le fer liquide	
Protection contre les entraînements d' — dans les alliages Cu-Al		Teneur en — des aciers contenant des inclusions	
Tension superficielle des — solides dans les aciers	636		
	Р		
PEAU :		Liaison entre — et échantillonnage dans les minerais	161
Formation de la — en coulée semi-continue	547	— dans les cokeries	157
PERÇAGE :		— dans une installation de hauts fourneaux	166
Essais de d'aciers inoxydables	262	— dans les usines sidérurgiques	
PERMEABILITE :		— électronique	
Maintien de la — dans le haut fourneau	532	— sur bandes transporteuses	
Mesure de la — d'un minerai de fer		Réglementation des instruments de —	
PESAGE :		PESON:	137
Critères réglementaires des instruments de —	100		
	199	— résistant à haute température	. 174

	Page		Page
PETROGRAPHIE :		PRECIPITATION:	
— des charbons destinés à la cokéfaction	39	Désoxydation des bains d'acier par —	647
PESEE :		— dans les aciers inoxydables austénitiques au mo- lybdène	281
Intérêt des — dans les laminoirs d'aciers spéciaux	185	PRESSDUCTEUR:	
— en aciérie	171		
─ dans les ateliers d'agglomération et aux hauts fourneaux	165	Emploi du — pour la mesure des pressions de laminage	153
— dans les ateliers de laminage	179	PRESSION:	
— dans les laminoirs d'aciers spéciaux	185	Mesure des — de laminage au moyen de pressducteurs	153
PLASTICITE:		- optimale au gueulard du haut fourneau	532
— des aciers austénitiques	81	Bibliographie :	
— des aciers cémentés	416	Caractérisation des hautes —	862
PLIAGE:		PRODUITS SIDERURGIQUES	
Essais de — d'aciers au Cu-Nb	308	Bibliographie:	
Essai de — sur cordon de soudure d'aciers inoxyda-		Normalisation des —	676
bles sans nickel	103	Normes des —	862
PLOMB:		PROPRETE :	
Bibliographie:		— des aciers	603
W. HOFMANN. — et alliages de —	59		
POLLUTION:		PROPRIETES ELECTRIQUES:	
Influence des préoccupations dues à la — sur le mar-		— des alliages de cuivre à durcissement structural	551
ché mondial du charbon	19	PROPRIETES MECANIQUES:	
Bibliographie:		Influence de l'azote sur les — des aciers inoxydables	245
de l'air	861	Influence d'une phase dispersée sur les — d'un acier	
POLOGNE :		— d'aciers austénitiques à l'azote	69
Réserves en charbon et production charbonnière en —	12	— des aciers à 5 $\%$ de chrome, moulés	435
		— d'aciers au cuivre-niobium	303
PONT:		des aciers inoxydables austénitiques en fonction de la teneur en soufre	
roulant d'aciérie à Usinor-Dunkerque	711	des aciers inoxydables austénitiques au molybdène	
POTENTIEL-AZOTE :		— des aciers maraging	
Rôle du — dans la carbonitruration	321	— de l'acier maraging	789
44.0 4 44.0 4 4.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4.0 4.		— des alliages Cu-Cr	555
POUDRE:		— des alliages de cuivre à durcissement structura	1 551
Bibliographie:		— de l'alliage de titane T-A6V6E2	564
Métallurgie des —	60	— en traction des aciers austénitiques	. 81

		ion du fuel-oil au haut 477	
	R		
	Page		Page
RAYONS X:		— pour billettes à SACILOR	763
Examen aux — des inclusions dans les aciers au tellure	403	Transformation et fissuration du métal des soudures sur acier en — continu	355
Identification des inclusions au moyen des —	618	Vitesse de ← d'une soudure	796
RECHERCHE:		REFUSION:	
Bibliographie:		- sous laitier électroconducteur aux Etats-Unis	61
Moyen de la — scientifique et technique de la région centre	691	REGENERATEUR:	
RECRIBLAGE:		Bibliographie:	
— de l'aggloméré du haut fourneau	533	V. GHIA. Récupérateurs et — de chaleur	543
RECTIFICATION:		RESILIENCE :	
Fissuration des aciers cémentés par —	417	d'aciers au Cu-Nb-Mn	307
RECUIT:		— des aciers cémentés	414
	705	— des aciers à 5 % de chrome, moulé	
Ligne de — brillant de laminoir Sendzimir	/65	— des aciers inoxydables au molybdène	
RECUPERATEUR:		— des aciers maraging	
Bibliographie:		des aciers à 0,5 % de nickel	
V. GHIA. — et régénérateurs de chaleur	543	des soudures d'acier 18-10 au Mo	291
REFRACTAIRE:		RESINE :	
— du haut fourneau nº 3 à Usinor-Dunkerque	703	Bibliographie :	
PEEDOIDICCEMENT		de synthèse dans la construction	387
REFROIDISSEMENT:		RESISTANCE:	
Influence de l'énergie de soudage sur la vitesse de — (aciers au Cr-Ni)	830		00/
de l'aggloméré de minerai de fer sur grille		Mesure de — électrique pour évaluer la carburation	320
— de la cuve du haut fourneau nº 3 à Usinor-Dun-		RESISTIVITE:	
kerque	703	→ des alliages Cu-Cr en fonction de la déformation	1 554

PROPRIETES PHYSIQUES

PROTECTION CATHODIQUE:

Bibliographie:

PULSO-REACTEUR:

— de l'aggloméré pour haut fourneau 486

Manuel de la — 601

Page

Page

Equivalence entre le t pour la dureté de l		la température de — site	
Influence du — de du	urcissemer	nt de l'acier maraging 789	
Variation de la résis Cu-Cr en fonction d		ecanique des alliages pérature de — 555	
ROULEMENT :			
Nocivité des inclusions	s dans les	s aciers pour — 655	
Résistance à la fatigu	e des aci	ers pour — 389	
RUPTURE :			
Contrainte de — en f dable à l'azote		ative d'un acier inoxy- 72	
— des alliages Al-Zn	-Mg	579	
	S		
	Page		Page
SECURITE:		SOLIDIFICATION:	
Bibliographie:		— des alliages Cu-Al en coulée semi-continue	548
Almanach de — 1972	676	— d'un cordon de soudure sur acier	356
05005047101		Rupture des alliages légers dans l'intervalle de $$	581
SEGREGATION:		SOMMAIRE:	
Evolution de la micro — dans l'acier maraging	784	Bibliographie :	
— dans les aciers à 5 $\%$ de chrome	428	— de la presse scientifique et technique	327
SIDERURGIE (en général)		SOUDABILITE :	
Approvisionnement de la — en coke et charbon à coke	1	— d'acier au cuivre-niobium 303	308
Demande de la — en minerais de fer	330	— d'aciers inoxydables sans nickel	103
Pesage en —	139	SOUDAGE:	
Bibliographie:		Essai de — pour mesure de la fissuration à chaud	
La tribologie en —	59	des alliages Al-Zn-Mg	581
Questions relatives à l'eau dans la —	779	Fissuration à chaud par — d'aciers austénitiques	809
Stahleisen Kalender (Calendrier de la — en Alle-		Influence de l'énergie thermique de — sur la ferrite résiduelle	829
magne)	450	Bibliographie :	
SILICIUM:		$\boldsymbol{-\!\!\!\!-}$, brassage et techniques connexes	863
Alliage cuivre-nickel —. Influence de la déformation	559	SOUDURE:	
à froid sur les propriétés	000	Dureté sous cordon de — des aciers au carbone et faiblement alliés	795
caniques	552	Fragilité des — des aciers ferritiques	95
Bibliographie:		Résistance à la corrosion des — d'aciers 18-10 au Mo	289
Mise en œuvre des organes en —	862	Transformation et fissuration du métal des sur acier	355

REVENU:

	Page		Page
SOUFFLANTE:		STRUCTURE:	
- de haut fourneau	458	Influence de la — sur la résistance à la corrosion des soudures d'acier 18-10-Mo	289
SOUFRE:		d'aciers austénitiques soudés	816
Influence du — sur l'émersion des inclusions d'alumine dans les aciers	639	— d'aciers inoxydables sans nickel	105 413
	259	de l'acier cémenté après traitement thermiquede l'alliage de titane T-A6V6E2	564
Influence du — sur l'usinabilité des aciers inoxydables	259	— à chaud d'aciers inoxydables sans nickel	98
Influence de la teneur en — sur le marché mondial du charbon	18	— de la couche cémentée d'aciers pour roulements	395
		— des aciers inoxydables austénitiques au molybdène	278
SOUS-PRODUITS:		SULFURE:	
— des cokeries	35		657
STOCKAGE:		Inclusions de — dans les aciers pour roulements Inclusions de — dans les aciers au tellure	657 406
- des charbons dans une cokerie	31	Influence de la désoxydation sur la morphologie des —	700
		dans les aciers inoxydables	264
STOECHIOMETRIE		SURFACE:	
Bibliographie:		Rôle des phénomènes de — dans l'élimination des in-	
R. COLLONGES. La non —	862	clusions solides de l'acier	635
	Т		
TARAGE:		THERMIQUE:	
— des instruments de pesage en sidérurgie	149	Bibliographie:	
TELLURURE :		W. HEILIGENSTAEDT. — appliquée aux fours industriels	542
Inclusion de — dans les aciers au tellure	407		
TEMPERATURE :		THERMODYNAMIQUE :	
		\longrightarrow de la combustion du fuel-oil au haut fourneau	476
Equivalence entre temps et — de revenu pour la dureté de la martensite	441		
Essais mécaniques des aciers inoxydables à basse —	250	TITANE:	
Propriétés mécaniques à haute — d'un acier austéni-		Alliage de — à haute résistance T-A6V6E2	562
tique à l'azote	70	TOUR:	
TEMPS:			
Equivalence entre — et température de revenu pour		Rôle de la — à charbon dans une cokerie	33
la dureté de la martensite	441	TOURNAGE:	
TENSION:			
— superficielle des oxydes solides dans les aciers	636	Essais de — des aciers inoxydables	261
		TRACEUR:	
TEXTURE :		Choix du — radioactif pour les inclusions alumineuses	
Application de l'analyse des — à la métallographie	663	dans les aciers	625

	Page		Page
TRACTION:		TRANSFORMATION:	
Comportement à la — d'un acier austénitique à l'azote	67	Diagramme de — de l'acier 30 NC 11	801
Courbes rationnelles de — des aciers maraging	112	Influence de la — martensitique sur l'aptitude au formage à froid des aciers maraging	107
Essai de — des alliages d'aluminium dans l'intervalle de solidification	586	— de l'austénite résiduelle dans les aciers à 5 % de chrome	430
Propriétés mécaniques en — des aciers austénitiques	81	— au refroidissement du métal des soudures sur acier	355
— à froid et à chaud des aciers inoxydables	245	— par refroidissement d'aciers inoxydables sans nickel	98
TRAIN:		Bibliographie:	
— dégrossisseurs de SACILOR	755	— des fontes blanches au chrome et au chrome- molybdène	862
TRAITEMENT:		TRANSPORT:	
— des fontes à graphite sphéroïdal	365	Rôle des — dans la détermination des poids-coûts	203
— de minerais et concentrés polymétalliques	595	TREFILAGE:	
Bibliographie:		Aptitude au — des aciers maraging	111
A. KNÜPPEL. Désoxydation et — sous vide des coulées d'acier	387	TREMPABILITE :	
TRAITEMENT THERMIQUE:		→ de l'alliage de titane T-A6V6E2	564
Influence du — sur la forgeabilité des aciers au tellure	400	TREMPE:	
— d'aciers inoxydables sans nickel	101	— des aciers à 5 $\%$ de chrome	429
— de l'acier à 5 % de chrome moulé	426	TRIBOLOGIE:	
→ de l'acier maraging	784	Bibliographie:	
— des aciers cémentés	412	La — en sidérurgie	59
— de l'alliage de titane T-A6V6E2	568	TRONÇONNAGE:	
— des alliages de cuivre	552	Essais de — d'aciers inoxydables	263
Bibliographie:		TUDE	
H. STUDEMANN, H.V. LANGE, R. GRUBE. Influence du — sur la flexion de l'acier XC 30 Cr 13	451	TUBE: Inclusions dans des — en acier inoxydable	920
— des éléments de construction	59	TUYERE:	039
TRAITEMENT THERMOMECANIQUE:		Combustion du fuel-oil aux — du haut fourneau	471
— des aciers inoxydables resulfurés	259	— du haut fourneau nº 3 à Usinor-Dunkerque	
	U		
U.R.S.S. :		USINAGE:	
Réserves en charbons de l' —	11	Bibliographie :	
USINABILITE:	849	C. MARTY. — par procédés non conventionnels	543
Test d' —	259	Matériaux pour outils d' — des métaux	779

	Page
USINE:	
Pesées dans les — sidérurgiques	139
USURE:	
Bibliographie:	
Lutte contre la corrosion et l' —	387
V	
VENT:	
Distribution du — au haut fourneau nº 3 à Usinor- Dunkerque	703
Enrichissement du — du haut fourneau en oxygène	533
Température du — au haut fourneau	458
Température du — dans le haut fourneau	27
VIDE :	
Bibliographie:	
A. KNÜPPEL. Désoxydation et traitement sous — des coulées d'acier	387
Z	
ZINC:	
Alliage aluminium — magnésium. Ductilité et fragilité à chaud	579

Ш

BIBLIOGRAPHIE

OUVRAGES

ANNÉE 1971. — TOME LXVIII

TABLE ALPHABÉTIQUE DES NOMS D'AUTEURS

A	Page		Page
ANONYME. — Accurate characterization of the high pressure environment (Caractérisation précise des hautes pressions et de leurs effets sur ce qu'elles		ANONYME. — Conférence internationale de Métallisation (n° 1)	
environnent) (nº 12)	862	ANONYME. — Le contrôle non destructif en fonderie d'acier (nº 10)	
ANONYME. — Actes de la Conférence « Métallurgie des poudres » de l'automne 1969 (n° 1) ANONYME. — Air pollution and water conservation in the copper and aluminium industries (Pollution de l'air extraorde de l'air extraorde les industries de l'air extraorde les industries en les industries	60	ANONYME. — Edition deux fois par mois par le CEDOCAR d'une sélection de sommaires de la presse scientifique et technique de langue française (n° 4)	
l'air et conservation de l'eau dans les industries du cuivre et de l'aluminium) (n° 12)	861	ANONYME. — Heat treatment of engineering components (Traitement thermique des éléments de com-	
ANONYME. — Almanach de sécurité 1972 (nº 10)	676	bustion) (no 1)	59
ANONYME. — Annuaire de la Métallurgie et de la sous-traitance Rhône-Alpes (édition 1970-1971) (nº 1)	59	ANONYME. — Le Japon en chiffres (1970), (nº 11) ANONYME. — La lutte contre la corrosion et l'usure :	
ANONYME. — Annuaire des moyens de recherche scientifique et technique en Picardie (nº 11)	779	les dépôts chimiques en phase gazeuse (n° 5) ANONYME. — Management of water in the iron and	
ANONYME. — Annuaire 1971 du Syndicat Général des Fondeurs de France et Industries annexes		steel industrie (Maîtrise des questions relatives à l'eau dans l'industrie sidérurgique) (n° 11)	
(nº 7/8)	543 328	ANONYME. — Manuel de protection cathodique (ouvrage collectif) (nº 9)	
ANONYME. — Catalogue 1971 des normes françaises	320	ANONYME. — Materials for metal cutting (Matériaux pour outils d'usinage des métaux) (nº 11)	
publié par l'Association Française de normalisation (nº 7/8)	543	ANONYME. — Mathematical models in metallurgical process development (Modèles mathématiques pour	
ANONYME. — Coke in iron making (Le coke dans la	59	la mise au point des opérations métallurgiques)	451

	Page		Page
ANONYME. — Mineral processing and extractive metallurgy (Traitement des minéraux et métallurgie extractive) (n° 9)		ANONYME. — Yearbook 1970 (Annuaire 1970 de l'Iron and Steel Institute) (n° 6)	
ANONYME. — Moyens de la recherche scientifique et technique de la région centre (1970) (nº 9)		В	
ANONYME. — The NBS alloy data center: permuted materials index (Le Centre NBS de données sur les alliages: tables permutées concernant les matéries) (40.40)		BARER (R.D.), PETERS (B.F.). — Why metals fail (Pourquoi les métaux se rompent) (nº 1)	59
ANONYME. — Norme AFNOR NF-E 22-300: Roulements - Dimensions d'encombrement - Plan général		BOSICH (J.F.). — Corrosion prevention for practicing engineers (Prévention de la corrosion à l'usage des ingénieurs et praticiens) (nº 7/8)	543
ISO (nº 11)		BOYER (A.) [Voir: LOISON (R.), FOCH (P.), BOYER (A.)]. — Le coke, principes de la fabrication, recherable de la gualité (pp. 1)	58
ments - Accessoires - Manchons coniques - Bagues d'épaulement séparées pour roulements à rouleaux - Dimensions d'encombrement (n° 11)		che de la qualité (nº 1)	30
ANONYME. — Norme AFNOR NF-E 22-309: Roulements - Accessoires - Paliers - Dimensions d'encombroment (no. 11)		CASTELLAN (J.) [Voir: DENIS PAPIN (M.), CASTEL- LAN (J.)]. — Aide-mémoire Dunod. Métrologie	
ANONYME. — Norme AFNOR NF-E 22-395 : Roule-		générale. Tome II (5º édition) (nº 9)	601
ments - Code d'identification ISO (n° 11)		CASTELLAN (J.) [Voir: DENIS PAPIN (M.), CASTEL- LAN (J.)]. — Métrologie générale. Tome I (5º édi- tion) (nº 5)	387
Metallbaugebiet 1961 bis 1970 (Brevets et modèles déposés en matière de construction mécanique de 1961 à 1970) (nº 11)		CAZAUD (R.), LE ROUX (R.). — Métallurgie. Tome I (n° 5)	387
ANONYME. — Qui vend quoi en Champagne-Ardennes (nº 12)		CLEMENTS (R.), HEAPS (H.R.), ROUD (K.). — Techniques modernes de fabrication légère. Assemblage	
ANONYME. — Recueil des normes françaises relatives aux produits sidérurgiques (n° 10)	676	et fixation (n° 12)	
ANONYME. — Recueil de normes des produits sidérurgiques. Nouvelle édition 1971. Tome 1 : Nuances et qualités (nº 12)		D	001
ANONYME. — Les résines de synthèse dans la construction. 1er volume (n° 5)	387	DENIS PAPIN (M.), CASTELLAN (J.) — Aide-mémoire	
ANONYME. — Revue « Stal in English », remplacée par « Steel in the U.S.S.R. » (n° 2)	137	Dunod. Métrologie générale. Tome III (5º édition) (nº 9)	601
ANONYME. — Silicon device processing (Mise en œuvre des organes en silicium) (nº 12)	862	DENIS PAPIN (M.), CASTELLAN (J.). — Métrologie générale. Tome I (5º édition) (nº 5)	387
ANONYME. — Soudage, brasage, et techniques connexes (nº 12)	863	DUDIN (R.). — La règle à calcul, 5° édition (n° 5)	387
ANONYME. — Space simulation (Simulation de l'espace) (n° 12)	862	E	
ANONYME. — Stahleisen Kalender 1971 (Agenda 1971 Stahleisen) (n° 6)	450	EISENKOLB (F.), KURZMANN (W.). — Einführung in die Werkstoffkunde (Introduction à la science des matériaux, tome VI: Contrôle non destructif des	
ANONYME. — Tableau de correspondance des aciers inoxydables (n° 7/8)	543	matériaux) (nº 2)	137
ANONYME. — TGL Taschenbuch NE-Metalle (Recueil TGL sur les métaux non ferreux) (n° 6)	451	F	
ANONYME. — Tribology in iron and steelworks (La tribologie en sidérurgie) (nº 1)	59	FOCH (P.) [Voir: LOISON (R.), FOCH (P.), BOYER (A.)]. — Le coke, principes de la fabrication, recherche de la qualité (nº 1)	

G	Page		Page
GAD (A.) [Voir: WINTERHAGER (M.), KAMMEL (R.), GAD (A.)]. — Elektrische Leitfähigkeit. Dichte und Oberflächenspannung fluoridhaltiger Schlacken für das Elektroschlacke-Umschmelzverfahren (Conductibilité électrique, densité et tension superficielle de laitiers contenant des fluorures dans le procédé de fusion sous laitier électro-conducteur) (n° 6)	451	KURZMANN (W.) [Voir: EISENKOLB (F.), KURZ-MANN (W.)]. — Einfuhrung in die Werkstoffkunde (Introduction à la science des matériaux, tome VI: Contrôle non destructif des matériaux) (n° 2)	137
GALASSO (F.S.). — High modulus fibers and composites (Fibres et composites à haut module) (n° 1)	58	LANGE (H.V. [Voir: STUDEMANN (H.), LANGE (H.V.), GRUBE (R.)]. — Einfluss der Wärmebehandlung auf das Biegeverhalten des Stahles X Cr 13 (Influence	
GHIA (V.). — Récupérateurs et régénérateurs de chaleur (n° 7/8)	543	du traitement thermique sur le comportement à la flexion de l'acier X 30 Cr 13) (n° 6)	451
GRUB (R.) [Voir: STUDEMANN (H.), LANGE (H.V.), GRUBE (R.)]. — Einfluss der Wärmebehandlung auf		LEIRIS (H. de). — Métaux et alliages (nº 7/8)	542
das Biergeverhalten des Stahles X Cr 13 (Influence du traitement thermique sur le comportement à la flexion de l'acier X 30 Cr 13) (nº 6)	<i>A</i> = 1	LE ROUX (R.) [Voir: CAZAUD (R.), LE ROUX (R.)]. Métallurgie. Tome I (n° 5)	387
GUDENEAU (H.W.) [Voir: SCHENCK (H.), WENZEL (W.), GUDENAU (H.W.)]. — Herstellung hochfester Pellets in ungebranntem und gebranntem Zustand (Fabrication de boulettes résistantes de minerais	451	LOISON (R.), FOCH (P.), BOYER (A.). — Le coke, principes de la fabrication, recherche de la qualité (n° 1)	58
crues ou cuites) (nº 6)	451		
н		MARATRAY (F.), USSEGLIO NANOT (R.). — Courbes de transformation de fontes blanches au chrome et au chrome-molybdène (n° 12)	862
HEAPS (H.R.) [Voir: CLEMENTS (R.), HEAPS (H.R.), ROUD (K.).] — Techniques modernes de fabrication légère. Assemblage et fixation (n° 12)	863	MARTY (C.). — Usinages par procédés non conventionnels (nº 7/8)	543
HEILIGENSTAED (W.). — Thermique appliquée aux fours industriels (nº 7/8)	542	N	
HOFMANN (W.). — Lead and lead alloys (Plomb et alliages de plomb) (nº 1)	59	NEUKAM (O.) [Voir: WINTERHAGER (H.), NEUKAM (O.)]. — Untersuchungen zur Diffusion in Systemen der Edelmetalle unterbesonderer Berücksichtigung galvanotechnisch aufgetragener Edelmetallschichten	
HUGONY (E.). — Metallurgia (Métallurgie) (nº 6)	451	(Etudes sur la diffusion dans les systèmes conte- nant des métaux nobles. Examen particulier des dépôts électrolytiques de métaux nobles) (nº 6)	451
J			
EAN (M.). — Aciers et fontes. La normalisation et	070	Р	
l'analyse (nº 10)	676	PETERS (B.F.) [Voir: BARER (R.D.), PETERS (B.F.)]. Why metals fail (Pourquoi les métaux se rompent) (n° 1)	59
r.			
(AMMEL (R.) [Voir: WINTERHAGER (M.), KAMMEL R.), GAD (A.)]. — Elektrische Leitfähigkeit, Dichte und Oberflächenspannung fluoridhaltiger Schlacken für das Elektroschlacke-Umschmelzverfahren (Conductibilité électrique, densité et tension superficielle de laitiers contenant des fluorures dans le procédé		ROUD (K.) [Voir: CLEMENTS (R.), HEAPS (H.R.), ROUD (K.)]. — Techniques modernes de fabrication légère. Assemblage et fixation (nº 12)	863
de fusion sous laitier électro-conducteur) (nº 6)	451	s	
(NUPPEL (A.). — Desoxydation und Vakuumbehan- dlung von Stahlschmelzen (Désoxydation et traite- ment sous vide des coulées d'acier. Tome I) (n° 5)	387	STUDEMANN (H.), LANGE (H.V.), GRUBE (R.). — Einfluss der Wärmebehandlung auf das Biegeverhalten des Stahles X Cr 13 (Influence du traitement ther-	
(OSTER (F.). — Walzwerke für Profil- und Stabstahl (Laminoirs pour profilés et barres en acier (nº 9)	601	mique sur le comportement à la flexion de l'acier X 30 Cr 13) (nº 6)	451

	Page		Pag
		w	
SCHENCK (H.), WENZEL (W.), GUDENAU (H.W.). — Herstellung hochfester Pellets in ungelbranntem und gebranntem Zustand (Fabrication de boulettes résis- tantes de minerai crues ou cuites) (nº 6)	451	WENZEL (W.) [Voir: SCHENCK (H.), WENZEL (W.), GUDENAU (H.W.)]. — Herstellung hochfester Pellets in ungebranntem und gebranntem Zustand (Fabrication de boulettes résistantes de minerai crues ou cuites) (n° 6)	
SCHEY (A.). — Metal deformation processes: friction and lubrification (Opération de déformation des métaux: frottement et graissage) (nº 11)	779	WINTERHAGER (H.), KAMMEL (R.), GAD (A.). — Elektrische Leitfähigkeit, Dichte und Oberflächenspannung fluoridhaltiger Schlacken für das Elektroschlacke-Umschmelzverfahren (Conductibilité électrique, densité et tension superficielle de laitiers	
U		contenant des fluorures dans le procédé de fusion sous laitier électro-conducteur (n° 6)	
UHLIG (H.H.). — Corrosion et protection (nº 6)	387	WINTERHAGER (H.), NEUKAM (O.). — Untersuchungen zur Diffusion in Systemen der Edelmetalle unter-	
USSEGLIO NANOT (R.) [Voir: MARATRAY (F.), USSEGLIO NANOT (R.)]. — Courbes de transformation de fontes blanches au chrome et au chromemolybdène (nº 12)		besonderer Berücksichtigung galvanotechnisch auf- getragener Edelmetallschichten (Etudes sur la diffu- sion dans les systèmes contenant des métaux nobles. Examen particulier des dépôts électrolytiques de métaux nobles (nº 6)	

IV

INFORMATIONS ÉCONOMIQUES

ANNÉE 1971. — TOME LXVIII

1 JANVIER

Page

Résultats provisoires de la sidérurgie pour l'année 1970	1 - E
La flotte mondiale des gros porteurs de vrac (« bulk carriers »)	13 - E
Possibilités de subventions pour améliorer l'approvisionnement de la République Fédérale d'Allemagne en matières premières minérales	15 - E
La centralisation des achats à la British Steel Corporation	16 - E
Rapport de la B.I.S.P.A. (sidérurgie du secteur privé en Grande-Bretagne) pour 1970	18 - E
Activités japonaises sur les marchés africains	22 - E
Situation du groupe australien Broken Hill	24 - E
Situation et programmes d'expansion de la sidérurgie argentine	28 - E
or programmes a expansion as it statistics argentine	20 L
2	
FEVRIER	
La conjoncture des industries utilisatrices d'acier	33 - E
Situation et objectifs de la construction métallique française	38 - E
Les sidérurgies du continent africain	51 - E
Prévisions japonaises pour 1980	60 - E
Le rapport de l'Iscor (Union sud-africaine) pour 1969-1970	62 - E
Mise au point en Grande-Bretagne d'un procédé de décarburation sans fumée	66 - E
Le procédé de coulée sous pression (Amsted)	66 - E
Programme d'investissements de Cockerill	67 - E
3	
MARS	
La sidérurgie française dans le VIe Plan	69 - E
L'activité des industries utilisatrices d'acier	79 - E
La production sidérurgique espagnole par entreprise en 1970	86 - E
Les installations de coulée continue dans la sidérurgie japonaise	87 - E
Perspectives de livraison de charbon canadien à coke au Japon	89 - E
Le marché de l'acier en Amérique centrale	90 - E
4 AVRIL	
La sidérurgie française dans le VIe Plan	93 - E
La sidérurgie espagnole en 1970	117 - E
Le programme d'expansion de la Société canadienne Sidbec	122 - E
La sidérurgie en Corée du Sud et dans les pays membres de l'Institut de la sidérurgie du Sud-Est	102 E
asiatique	123 - E
5	
MAI	
La situation du marché de l'acier	133 - E
L'activité du groupe allemand Thyssen en 1969-1970	141 - E
La production du groupe allemand Hoesch AG en 1969-1970	147 - E
Perspectives de la sidérurgie yougoslave	149 - E
Programmes d'expansion des principaux producteurs japonais pour la période 1971-1972 à 1975-1976	152 - E
Nouvel organisme anglais pour la promotion des utilisations de l'acier dans la construction	
(Constrado)	158 - E

6 JUIN

	-
Les conditions de l'entrée de la sidérurgie britannique dans la C.E.C.A. La nouvelle structure du groupe belge Cockerill Le rapport du groupe néerlandais Hoogovens pour 1970 Développement rapide des ports minéraliers et charbonniers australiens Les perspectives de l'usine portugaise de Seixal Les exportations de la compagnie brésilienne Cia Vale do Rio Doce et de ses associés en 1970	161 - E 171 - E 175 - E 177 - E 180 - E 184 - E
7-8 JUILLET-AOUT	
FERRY (I.). Il n'y aura pas, pour la sidérurgie française, de hiatus entre le Ve et le VIe Plan La sidérurgie italienne en 1970	185 - E 199 - E 203 - E 206 - E 207 - E
9	
SEPTEMBRE	
Les négociations sur la limitation volontaire des exportations d'acier vers les U.S.A. Lancement de l'emprunt « acier » septembre 1971 La production mondiale d'acier par procédés en 1970 La production de la Fried. Krupp Hüttenwerke en 1970 Le groupe Mannesmann en 1970 Position de la Nippon Steel sur le marché des tubes La sidérurgie au Chili, axe du développement métallurgique La production sidérurgique du groupe suédois Gränges Construction d'une nouvelle usine suédoise de bouletage à Malmberget (L.K.A.B.)	209 - E 212 - E 222 - E 225 - E 226 - E 229 - E 230 - E 232 - E 234 - E
10 OCTOBRE	
Incertitudes sur le marché de l'acier Approvisionnement en matières premières de la sidérurgie japonaise en 1970 Situation de la sidérurgie finlandaise Le programme sidérurgique national en Espagne Le développement de la sidérurgie dans le nouveau plan quinquennal en U.R.S.S.	237 - E 243 - E 245 - E 248 - E 251 - E
11 NOVEMBRE	
Prévisions de production d'acier dans la Communauté	253 - E 263 - E 266 - E 268 - E
12 DECEMBRE	
Limitation des ventes de la sidérurgie japonaise en Europe La situation de la B.S.C. à la fin de 1971 La production du groupe allemand Thyssen en 1970-1971 La sidérurgie de la R.D.A. La sidérurgie mexicaine et le projet de Las Truchas	273 - E 282 - E 285 - E 287 - E 290 - E



S.I.L - PARIS